

La Società G.B.G. è stata costituita nel 1969 da tre soci fondatori Grandi Renzo, Brogna Ciriaco e Grandi Primo per la Tornitura, Fresatura ed Alesatura dei Metalli. Ad oggi lo scopo dell'azienda è la produzione ed il montaggio di particolari meccanici su specifica del Cliente.

Per proseguire la propria crescita e assicurare un futuro all'azienda il Consiglio Direttivo riconosce come obiettivo primario la realizzazione di un "Sistema di Gestione per la Qualità e la tutela Ambientale" in accordo a quanto prescritto dalle Norme UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015, [UNI EN 9100:2018](#) e successive revisioni, nonché in riferimento a tutti i requisiti gestionali ed organizzativi espressi dai Clienti.

Il Consiglio Direttivo, in un'ottica di risk management, ritiene che il mantenimento ed il miglioramento di tale Sistema consenta un'attenta analisi dei fattori del contesto, nel rispetto di tutte le parti interessate e dei requisiti legali inerenti la tutela dell'ambiente.

Il Consiglio Direttivo della GBG S.r.l. prosegue la propria strategia in tal senso, sviluppando le competenze e responsabilizzando sempre più le proprie Risorse Umane ed i collaboratori interni ed esterni.

La nostra Azienda ha sempre perseguito la Qualità al fine di accrescere la propria competitività sul mercato e ad ottenere la massima soddisfazione dei Clienti, sia dal punto di vista qualitativo che di tempistica costruttiva.

Per raggiungere tali obiettivi la GBG S.r.l. ha definito e quantificato le seguenti attività:

1. Svolgere un'attività di miglioramento delle prestazioni dei processi produttivi volti a tenderne l'ottimizzazione in relazione a: utilizzo di materie prime, diminuzione della produzione di scarti e di rifiuti, riduzione dei consumi energetici e dei tempi di lavorazione.
2. Monitorare costantemente il grado di Soddisfazione del Cliente al fine di migliorare la Qualità percepita esternamente e di prevenire i reclami in particolare rispettando i termini di consegna pattuiti.
3. Controllare gli errori commessi in fase di lavorazione da parte di terzi, attraverso opportune metodologie volte ad un'attenta gestione ed al coinvolgimento dei Fornitori.
4. Prevenire le non conformità dei Prodotti mediante opportuni momenti di controllo nelle diverse fasi di lavorazione, anche nell'ottica di riduzione dell'inquinamento.
5. Ottimizzare l'affidabilità delle macchine/impianti, al fine ridurre gli interventi straordinari correttivi.
6. Mantenere la pulizia del posto di lavoro e dell'azienda in generale al fine di prevenire possibili FOD e migliorare la qualità di vita in azienda.
7. Recepire tutti i requisiti specifici dei Clienti quali ad esempio PPAP, Critical Parts ed FMEA di Processo.

L'Azienda ha documentato in modo sistematico, comprensibile ed ordinato, tramite la presente Politica, il Modello Organizzativo Integrato, Procedure ed Istruzioni tutti i requisiti ed i provvedimenti da essa adottati per realizzare il proprio Sistema di Gestione Integrato.

Montale, li 02/09/22

Consiglio Direttivo
Maurizio Brogna, Giorgio Grandi, Paolo Valentini,
Renzo Grandi, Ciriaco Brogna